

JADE 200

BORDATRICI MONOLATERALI
AUTOMATICHE



INVESTIMENTO RIDOTTO, ALTA AFFIDABILITÀ

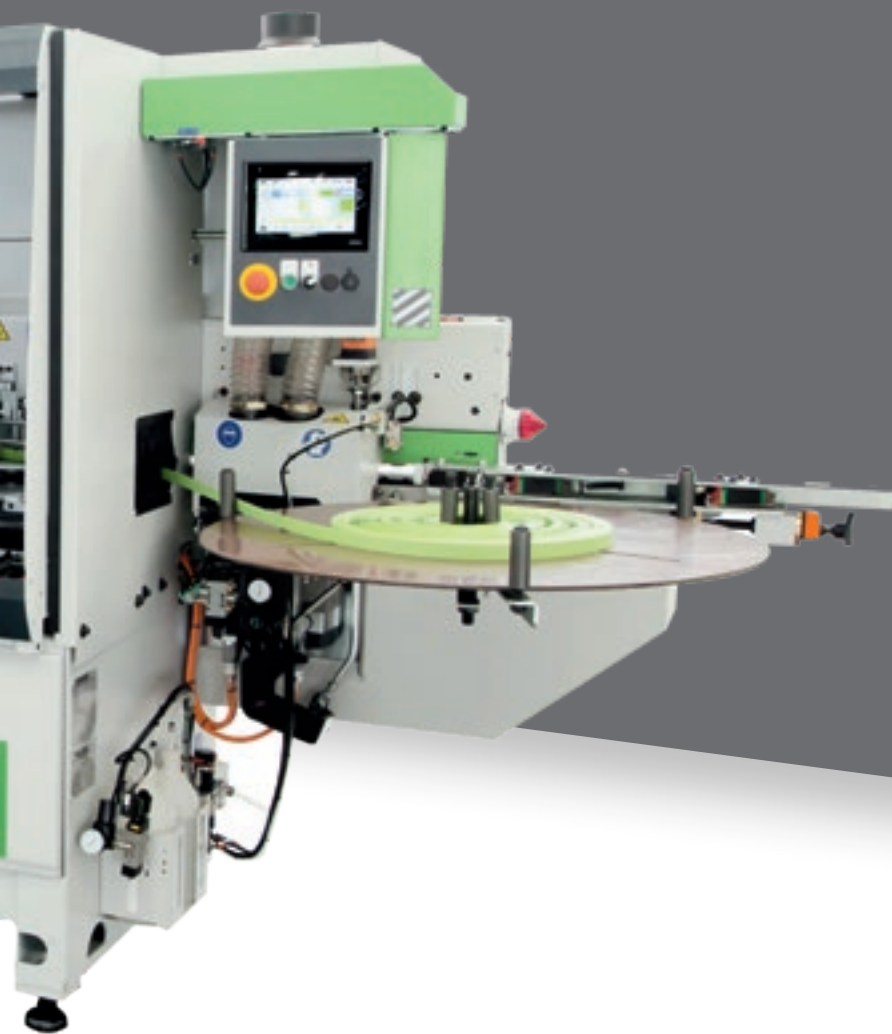


IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Jade 200** è la gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per l'artigiano e le aziende che cercano semplicità, produzione personalizzata e soluzioni flessibili in spazi ridotti.



JADE 200

- ✓ COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE
- ✓ PERFETTA FINITURA CON OGNI TIPO DI PROCESSO
- ✓ ALTA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO
- ✓ TECNOLOGIA INNOVATIVA PER ALTE PRESTAZIONI.

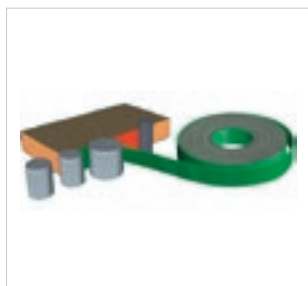
COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE

Le bordatrici Jade sono macchine compatte e solide costruite secondo le specifiche esigenze di lavorazione. Possono essere riconfigurate in un successivo momento per rispondere a nuove esigenze di produzione.

JADE 240 Configurazioni disponibili



Gruppo rettificatore



Gruppo incollatore



Gruppo intestatore



Gruppo spigolatore



Gruppo arrotondatore



Gruppo raschiabordo



Gruppo raschiacolla



Spazzole



Il nuovo design delle cabine rende la macchina perfettamente ergonomica, facilitando l'operatore sia nelle lavorazioni che nelle operazioni di manutenzione, garantendogli un ampio spazio di manovra.

JADE 225 Configurazioni disponibili



Gruppo rettificatore



Gruppo incollatore



Gruppo intestatore



Gruppo spigolatore



Gruppo raschiabordo



Glue scraper



Gruppo raschiacolla



PRECISIONE E ACCURATEZZA

Prodotti di alta qualità e ridotti tempi di lavorazione, grazie a soluzioni specifiche create per supportare il lavoro quotidiano.

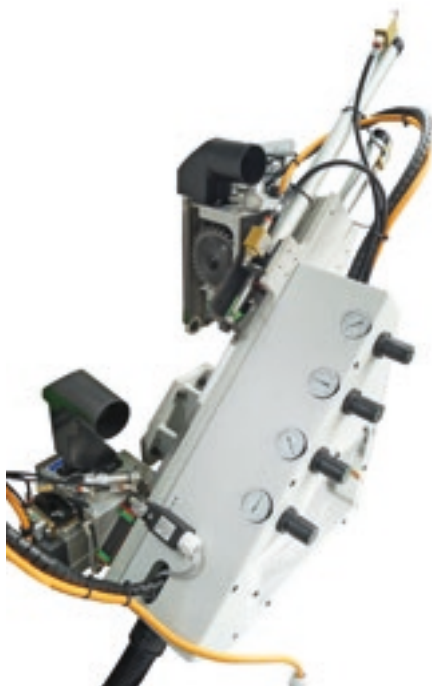


Incollaggio ottimale grazie al controllo della temperatura differenziale tra la vasca colla e il rullo spalma colla. Un dispositivo automatico evita che la colla si surriscaldi quando la macchina non viene usata. Manutenzione facile e veloce grazie ad uno strato di teflon interno. Dispositivo di taglio automatico per bordi di 3mm.

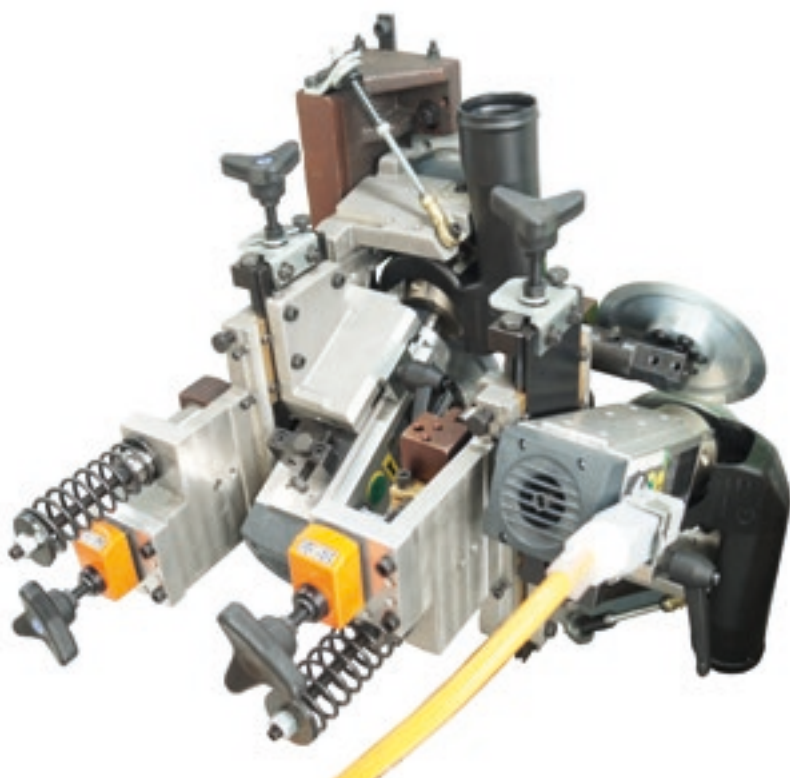


Il gruppo rettificatore è dotato di due motori a intervento automatico per garantire una perfetta finitura. Il sistema automatico assicura un ottimo posizionamento della fresa utensile a seconda dello spessore del pannello che deve essere lavorato.





Il gruppo Intestatore elimina l'eccellenza del bordo in testa e in coda del pannello con 2 motori ad alta frequenza assicurando affidabilità e precisione di taglio. Il Gruppo Intestatore può essere inclinato (da 0 a 15 gradi) automaticamente dal pannello di controllo.



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali/orizzontali a disco girevole.

ROTAX ELECTRO SPIND LES

TECNOLOGIA ESCLUSIVA

Biesse progetta e realizza direttamente tutte le componenti di alta qualità per i suoi macchinari.

La serie di elettromandriani Rotax è standard ed esclusiva su tutte le macchine bordatrici Biesse, ed è la stessa tecnologia usata nella serie di bordatrici di alta gamma e nei centri di lavoro a controllo numerico. Garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura. Progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, gli elettromandriani Rotax rappresentano il massimo dell' eccellenza in ingegneria.



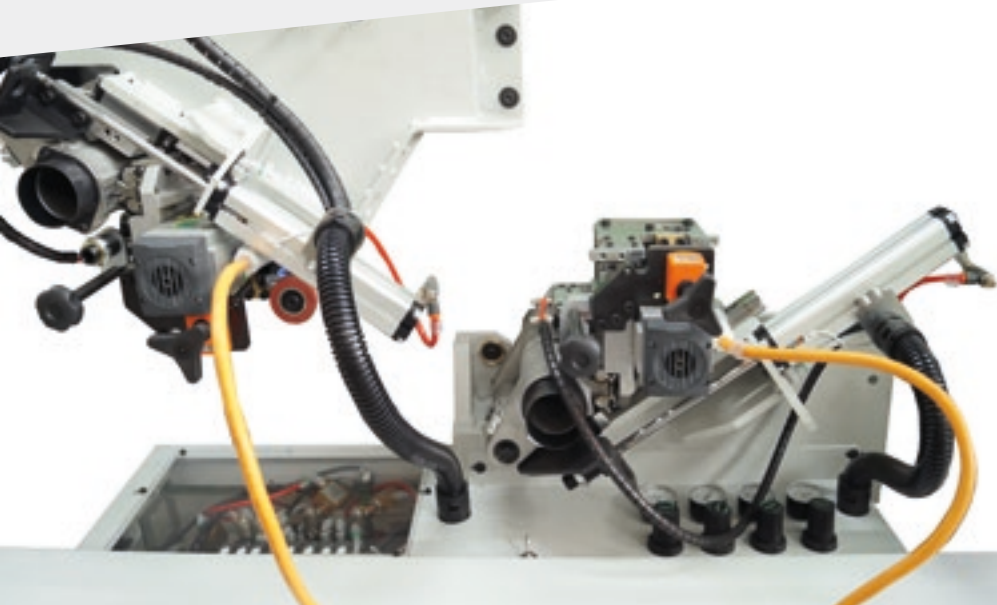
REHNO
FN2B100120
ATTENTION
CE
↓

BIESSE

202
HDPE
FN2B100120

9132005
511
5993

BORDATURA DI ALTA QUALITÀ



Il Gruppo Arrotondatore a due motori consente di applicare il raggio non solo in testa e in coda del bordo ma anche nella parte superiore e inferiore del pannello.



Il Gruppo Raschiabordo elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.

PERFETTA FINITURA



Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta finitura di ogni tipologia di lavorazione.



Il Gruppo Rachiacolla rimuove gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.

Gruppo spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.



TECNOLOGIA FACILE DA USARE

Una programmazione facile ed immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.

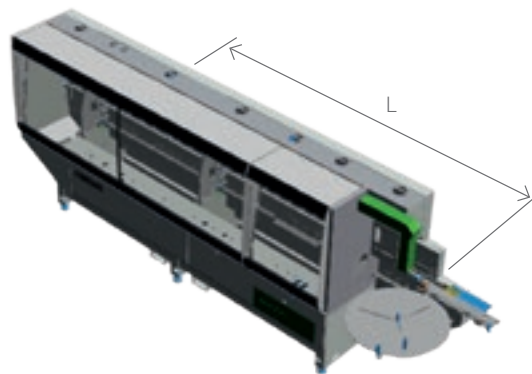


Visualizzazione e gestione della temperatura colla su rullo e vasca colla.



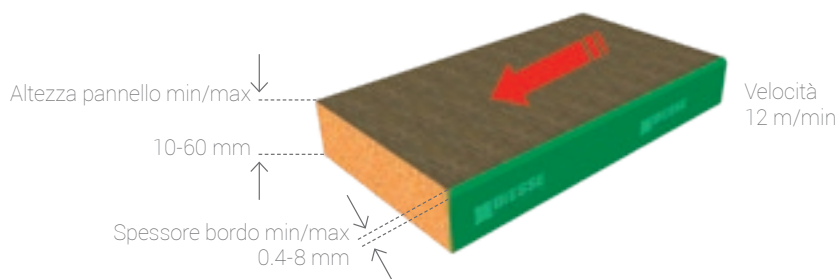
Facile gestione dei programmi grazie all'intuitiva interfaccia disponibile in numerose lingue.

SPECIFICHE TECNICHE



	L
Jade 225	4168 mm
Jade 240	5213 mm

Altezza pannello	10-60 mm
Altezza del materiale da bordare	14-64 mm
Spessore del materiale da bordare in rotoli/strisce	0.4-3/8 mm
Pannello	25 mm
Lunghezza minima del pannello	150 mm
Larghezza minima del pannello (con lunghezza mm 150)	85 mm
Larghezza minima del pannello (con lunghezza mm 250)	50 mm
Velocità di avanzamento	12 m/min
Sistema di aspirazione polvere per ogni gruppo operatore 1 bocchetta dia.	100 mm
Connessione pneumatica	7 Bar
Capacità vasca colla (approssimativa)	2 Kg
Tempo di riscaldamento della vasca colla a mezzo carico (approssimativo)	10 minuti
Con gruppo rettificatore	8 kW
Con gruppo rettificatore & gruppo arrotondatore	10 kW



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso. Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp(A)) 83,7 dB (A). Livello di potenza sonora ponderato A (LwA) 102,5 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A).

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 18217, UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentono all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione dei pericoli e dei rischi.

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGIA BIESSE ACCOMPAGNA LA CRESCITA DI STECHERT

“Su queste sedie siede il mondo” è il motto del gruppo Stechert che può essere effettivamente preso alla lettera. Quella che 60 anni fa è iniziata come una piccola azienda manifatturiera di modanature per carrozzine, serramenti per mobili e serrature per porte, oggi è uno dei grandi fornitori a livello internazionale di sedie contract e da ufficio nonché di mobili in acciaio tubolare. Inoltre dal 2011 è nata la collaborazione con WRK GmbH, specialista internazionale per strutture a podio, sedili per sale conferenze e tribune, collegata a Stechert tramite la comune società commerciale STW. Per i responsabili di Stechert, tuttavia, l'ottimo risultato ottenuto non è un buon motivo per riposare sugli allori. Al contrario, l'azienda sta investendo corposamente sul sito di Trautskirchen per rendere ancora più efficiente e proficua la propria produzione. Nella ricerca di un nuovo partner per i macchinari, i responsabili aziendali hanno scelto il produttore italiano Biesse. “Per il progetto abbiamo scelto macchinari che contenessero già alcune opzioni e fossero predisposti per le funzioni di automazione”, spiega Ro-

land Palm, Area manager di Biesse. È stato creato un ciclo produttivo efficiente in cui i lavoratori sono stati in grado di dare il meglio già dopo una breve fase di addestramento.

All'inizio della produzione si trova la sezionatrice ad una linea di taglio “WNT 710”. “Perché”, spiega l'ebanista qualificato Martin Rauscher, “vogliamo poter lavorare pannelli anche grandi 5,90 metri, per ridurre il più possibile gli sfridi.” I normali pannelli rettangolari per tavoli o pannelli da parete sono portati direttamente alla bordatrice “Stream” con la tecnologia “AirForceSystem”. La bordatrice Biesse di un gruppo che attiva il materiale dei bordi stratificato non più con un raggio laser, bensì con aria calda per ottenere le cosiddette “fughe zero”. “La qualità non ha nulla da invidiare al sistema laser, al contrario: con una potenza di allacciamento di 7,5 kW, i costi per metro quadro sono molto più bassi”, sottolinea l'area manager Biesse. “Vogliamo essere attrezzati anche per quando stampiamo noi stessi il serramento e dobbiamo quindi calibrare i pannelli” afferma Martin Rauscher, “Lo stesso

vale ovviamente per il legno massello e i pannelli multiplex, che necessitano di una molatura prima di essere verniciati in una ditta esterna. Ad entrambi i tipi di lavorazione è dedicata la levigatrice “S1” Biesse. Per poter far fronte alle esigenze del futuro, nel capannone di Trautskirchen si trovano anche due centri di lavoro a controllo numerico di Biesse: un “Rover C 965 Edge” ed un “Rover A 1332 R”, che si completano perfettamente. Il gruppo Stechert vuole rafforzare anche la vendita di soluzioni innovative per finiture interne con sistemi completi per pareti, soffitti, pavimenti e soppalchi. Per la sezionatura dei pannelli il gruppo ha acquistato una “Sektor 470”. Per le ulteriori lavorazioni per geometria, scanalatura e molle nonché fori e fresature superficiali, vi sono due Centri di lavoro di Biesse, un “Arrow” per le applicazioni nesting, un “Rover B 440” e di recente anche una macchina a 5 assi, il Centro di lavoro “Rover C 940 R” per poter realizzare soprattutto pannelli per pareti e soffitti elaborati tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



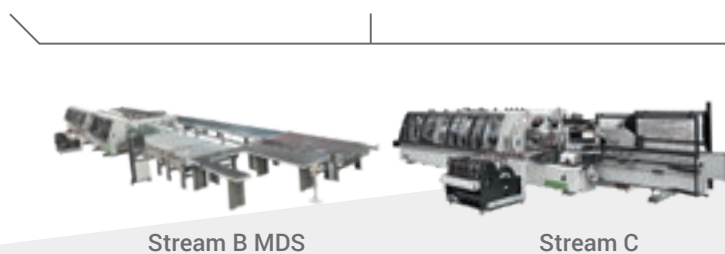
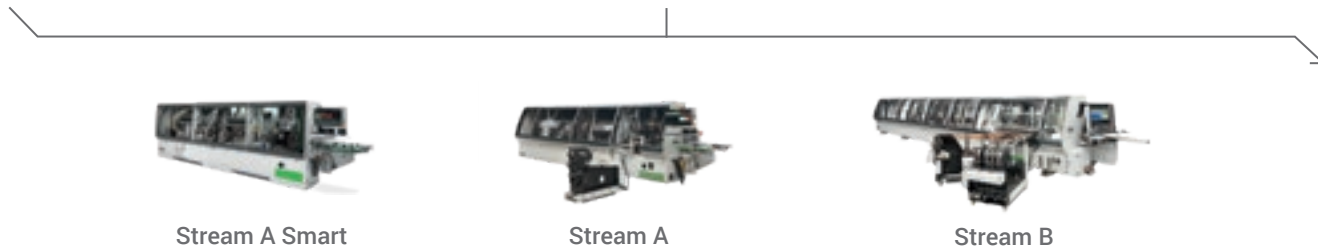
LA GAMMA BIESSE PER LA BORDATURA LINEARE

BORDATURA



BORDATURA

SQUADRABORDATURA



Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

biesse.com



